



Anlagenbau
für Bitumenprodukte

*Plant construction
for bitumen products*

westhydraulik



Anlagenbau für Bitumenprodukte

Bitumenversorgung an Asphaltmischanlagen

- >> Lieferung kompletter Tankgruppen und dazugehöriger Verrohrung zur Mischanlage
- >> Modernste Steuerungsanlagen für die Beheizung und die einzelnen Versorgungsprozesse wie Befüllen, Umpumpen und Dosieren inklusive hardwareseitiger Absicherung
- >> Spezielle Rührwerke für die Lagerung von Gummibitumen und PmB

Herstellung von polymermodifiziertem Bitumen (PmB)

- >> **PolyBIT Mobile Anlagen** inklusive Granulataufgabe auf Transportrahmen
 - › Mit kleinem Vormischbehälter für den kontinuierlichen Durchlauf
 - › Mit größerem Vormischbehälter für den absatzweisen Betrieb
 - › 5 – 25 t/h im Durchlaufbetrieb mit kleinem Vormischbehälter
 - › 5 – 30 t Fertigprodukt-Chargen in 2 Stunden zur sofortigen Verwendung
- >> **Ortsgebundene Anlagen** als Gesamt- oder Anlagenteilprojekte
 - › 500 t / 24 h gebrauchsfertiges PmB (bzw. nach Kundenvorgabe)
 - › Lagerbehälter für Reinbitumen und Zusatzstoffe
 - › Rührwerksbehälter zum Modifizieren und zur PmB-Lagerung
 - › Mischanlage mit Homogenisiermaschine
 - › Pump- und Dosiersysteme für die verschiedenen Prozesse
 - › Polymer-Granulat-Management (Silo- und Bigbag-Material)
 - › Anlagensteuerung und Prozesslenkung mittels modernster Computertechnologie

Anlagen zur Herstellung von Bitumenemulsionen

- >> **Mobile Anlagen** auf Transportrahmen vormontiert oder komplett in Frachtcontainern eingehaust
 - › 25 m³/h im kontinuierlichen Durchlaufbetrieb
 - › 2 m³ Chargen mit 2 Ansatzbehältern im wechselweisen Betrieb
- >> **Ortsgebundene Anlagen** als Gesamt- oder Anlagenteil-Projekte
 - › Emulgieranlage mit Edelstahl-Ansatzbehälter, Dosiersystem und Emulgiermaschine
 - › Behältergruppen für Reinbitumen, Zusatzstoffe, Fertigprodukte
 - › Bitumen-Rückkühlsystem zur Wasservorwärmung
 - › Anlagensteuerung und Prozesslenkung

Bau von Thermalölanlagen

- >> Thermalölerhitzer mit Stromaggregat für den mobilen Einsatz
- >> Erhitzeranlagen in Containerbauweise
- >> Planung und Ausführung von Beheizungsanlagen für Lager- und Produktionsstätten
- >> Pumpsysteme und Verrohrungen

Planung und Bau von Bitumenlagerstätten

- >> Flachbodentanks mit Beheizungseinrichtung (elektrisch oder für Thermalöl)
- >> Verladeanlagen zur Beschickung von Fahrzeugen
- >> Pumpstationen zur Bitumenannahme aus Güterwaggons oder Tanklastzügen
- >> Heizkesselanlagen zur Beheizung mit Thermalöl oder zur Dampfheizung
- >> Komplette Bitumenverrohrung für Bitumen und Thermalöl



Bitumen-supply to asphalt mixing plants

- >> Delivery of functional groups of tanks with corresponding pipes to the asphalt mixing plant
- >> Latest state-of-the-art in control and monitoring of heating systems and the individual processes such as tank filling, repumping, dosing, hardware control
- >> Special mixing units to store rubber- and polymere-modified bitumen

Production of polymere modified bitumen (PmB)

- >> **PolyBIT transportable units** including granulate supply + reservoir
 - › Plants with small premixing vessels designed for continuous single-pass operation
 - › Plants with larger premixing vessels designed for batchwise operation
 - › 5 – 25 t/h by single-pass bitumen flow (small premixing vessel)
 - › 5 – 30 t batches of ready-to-use product within two hours of operation
- >> **Stationary plants** designed as complete or partial projects
 - › 500 t / 24 h PmB ready for use (other capacities according to customer's specification)
 - › Tanks for the storage of pure bitumen and additives
 - › Mixing vessels for the modification of bitumen as well as for storage of PmB-product
 - › Mixing plants with colloid mills
 - › Pump- and Dosing systems for individual additives
 - › Polymer-granulate management (silo and large bags of material)
 - › Plant control and monitoring by using the latest state-of-the-art computer technology

Plants for the production of bitumen emulsions

- >> **Mobile units** preassembled on transportable steel frames or completely incased in freight containers
 - › 25 m³ / h with continuous operation mode
 - › 2 m³ batches by alternating operation of two stainless steel receivers
- >> **Stationary plants** designed as complete or partial projects
 - › Emulsifying plants with stainless steel vessel, dosing system and emulsifier machine
 - › Delivery of functional groups of tanks for pure bitumen, chemical additives, produced emulsion
 - › Closed cooling system bitumen – water (water feed preheater)
 - › Plant control and monitoring

Planning, delivery, erection of thermal oil heating systems

- >> Mobile thermo oil heaters with power supply aggregate, mounted on steel beam racks
- >> Thermo oil heater stations incased in standard containers
- >> Comprehensive heating systems and plants built for use on storage and production sites
- >> Pump and temperature control circuits and pipeline works

Equipment for bitumen storage facilities

- >> Insulated flat-bottom tanks including heating system and controls with electric elements or tube system for thermo oil
- >> Heated loading bridges to charge tankers and wagons
- >> Pump stations for the emptying of tankers and wagons
- >> Boilers and plants to heat with thermal oil or with steam
- >> Complete pipe works for bitumen and thermo oil



Westhydraulik-Becker GmbH

[Projektierung / Vertrieb]
[Design / Sales]

› Ulrich-von-Hassel-Str. 64
› D - 53123 Bonn
› Tel.: +49 (0) 228 33 83 35 0
› Fax: +49 (0) 228 33 83 35 35

[Fertigung / Service]
[Factory / Service]

› Edisonstr. 14
› D - 02625 Bautzen
› Tel.: +49 (0) 3591 27 177 0
› Fax: +49 (0) 3591 27 177 20

› www.westhydraulik.de
› info@westhydraulik.de